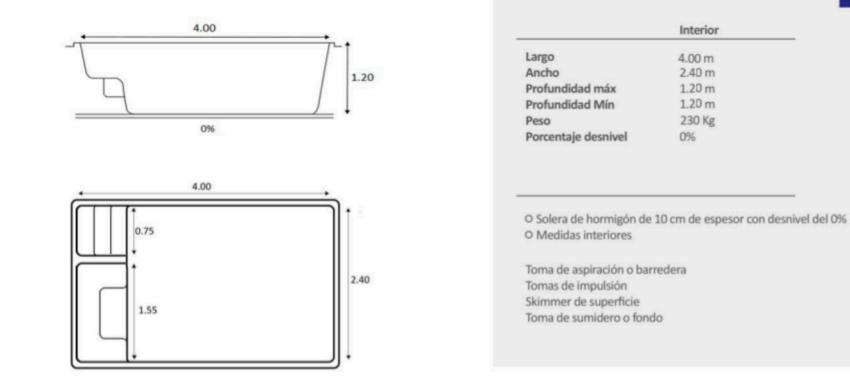
## mod SUSI

G



La fabricación de todas nuestras piscinas se lleva a cabo mediante el laminado manual de sucesivas capas de Fibra de Vidrio "MAT-Emulsión", impregnadas de resina de poliéster, ortoftática y tixtortrófica, más una primera capa de resina de vinilester (antiácida) Derakane TM, que le proporciona mayor resistencia frente al producto químico y una nula absorción de agua, y se finaliza con una capa de Tejido de Fibra de Vidrio impregnado con resina de poliéster, proporcionando una dureza y resistencia superiores. Siendo su acabado final, con una pintura tipo Gel-Coat. Finalmente, se refuerzan las paredes del vaso, con unas bandas de fibra de vidrio de gramaje superior a 900, impregnadas con resinas de poliéster, que dotan a la pisicna de una mayor fuerza estructural. Su coronación, según modelos se haya formada por 2 barras de hierro de 6mm o en los modelos de riñón con varillas de hierro corrugado, sobre las que van soldadas 4 pletinas en "T", donde se anclarán posteriormente las cadenas para su manipulación y transporte.

Esta fabricación asegura que el casco de la piscina, sea completamente estanco y tenga una fuerza estructural suficiente para soportar los litros de agua, de cubicaje de la misma, una vez instaladas siguiendo la norma del fabricante.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS del poliester reforzado con fibra de vidrio



Peso específico1.4 - 1.7Resistencia a tracción700 - 1400 K/cm2Resistencia a compresión1050 - 1750 K/cm2Resistencia a flexión1400 - 2800 K/cm2Dureza barcol40 - 80Calor específico0.09 Kcal/kºCConductividad térmica0.068 Kcal/mhºC

Estabilidad a la luz solarExcelenteResistencia a la intemperieExcelenteCoeficiente de dilatación3.6 x 10 mm/mºCResistencia al calor continuo66 - 177ºCVelocidad de combustiónLenta a autoextinciónResistencia ácidos y álcalis (Gel-Coat isoftálico)ExcelenteConservación y envejecimientoExcelente