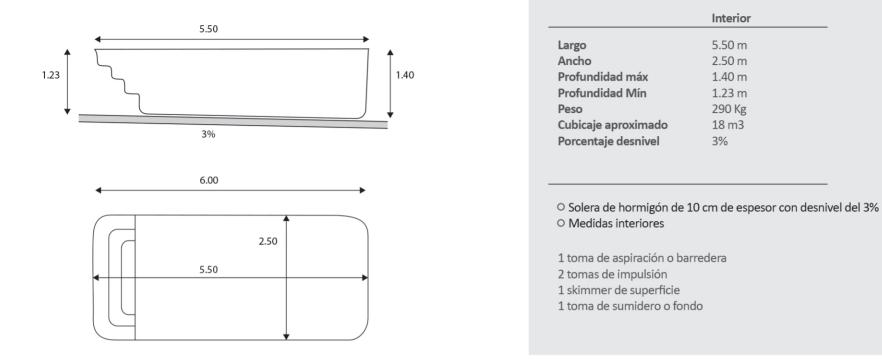
mod IRENE

35

 $\overleftarrow{\mathcal{R}}$

 \bigcap



La fabricación de todas nuestras piscinas se lleva a cabo mediante el laminado manual de sucesivas capas de Fibra de Vidrio "MAT-Emulsión", impregnadas de resina de poliéster, ortoftática y tixtortrófica, más una primera capa de resina de vinilester (antiácida) Derakane TM, que le proporciona mayor resistencia frente al producto químico y una nula absorción de agua, y se finaliza con una capa de Tejido de Fibra de Vidrio impregnado con resina de poliéster, proporcionando una dureza y resistencia superiores. Siendo su acabado final, con una pintura tipo Gel-Coat. Finalmente, se refuerzan las paredes del vaso, con unas bandas de fibra de vidrio de gramaje superior a 900, impregnadas con resinas de poliéster, que dotan a la pisicna de una mayor fuerza estructural. Su coronación, según modelos se haya formada por 2 barras de hierro de 6mm o en los modelos de riñón con varillas de hierro corrugado, sobre las que van soldadas 4 pletinas en "T", donde se anclarán posteriormente las cadenas para su manipulación y transporte.

Esta fabricación asegura que el casco de la piscina, sea completamente estanco y tenga una fuerza estructural suficiente para soportar los litros de agua, de cubicaje de la misma, una vez instaladas siguiendo la norma del fabricante.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS del poliester reforzado con fibra de vidrio



Peso específico1.4 - 1.7Resistencia a tracción700 - 1400 K/cm2Resistencia a compresión1050 - 1750 K/cm2Resistencia a flexión1400 - 2800 K/cm2Dureza barcol40 - 80Calor específico0.09 Kcal/kºCConductividad térmica0.068 Kcal/mhºC

Estabilidad a la luz solarExcelenteResistencia a la intemperieExcelenteCoeficiente de dilatación3.6 x 10 mm/mºCResistencia al calor continuo66 - 177ºCVelocidad de combustiónLenta a autoextinciónResistencia ácidos y álcalis (Gel-Coat isoftálico)ExcelenteConservación y envejecimientoExcelente